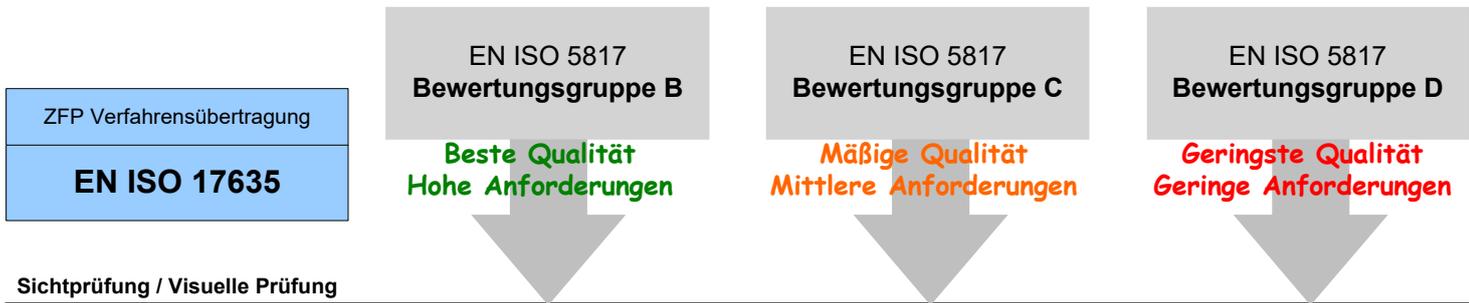




EN ISO 5817
Schweißen — Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) — Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten

Bewertungsgruppen beruhend auf der tatsächlichen Größe der Unregelmäßigkeiten



Sichtprüfung / Visuelle Prüfung

VT	Durchführung	Keine Prüfklassen [direkt oder indirekt]	Keine Prüfklassen [direkt oder indirekt]	Keine Prüfklassen [direkt oder indirekt]
	EN ISO 17637			
	Bewertung	Bewertungsgruppe B	Bewertungsgruppe C	Bewertungsgruppe D
	EN ISO 5817			

Oberflächenrissprüfungen

PT	Durchführung	Keine Prüfklassen [Farbe oder Fluoreszierend]	Keine Prüfklassen [Farbe oder Fluoreszierend]	Keine Prüfklassen [Farbe oder Fluoreszierend]
	EN ISO 3452-1			
	Bewertung	Zulässigkeitsgrenze 2X	Zulässigkeitsgrenze 2X	Zulässigkeitsgrenze 3X
	EN ISO 23277			

Anzeigengrößen beruhen auf dem Kapillareffekt & der daraus resultierenden Ausblutung von zur Oberfläche offenen Unregelmäßigkeiten

MT	Durchführung	Keine Prüfklassen [S/W oder Fluoreszierend]	Keine Prüfklassen [S/W oder Fluoreszierend]	Keine Prüfklassen [S/W oder Fluoreszierend]
	EN ISO 17638			
	Bewertung	Zulässigkeitsgrenze 2X	Zulässigkeitsgrenze 2X	Zulässigkeitsgrenze 3X
	EN ISO 23278			

Anzeigengrößen beruhen magnetische Wechselwirkung Luftspalt (Trennung) zu Prüfmittel (Eisenpartikel) nahe der Oberfläche

Volumenprüfungen

RT <small>(+ RT CR)</small>	Durchführung	B [verbesserte Technik]	B (Teilaufnahmen nach A) [verbesserte Technik]	A [Standardtechnik]
	EN ISO 17636			
	Bewertung	Zulässigkeitsgrenze 1	Zulässigkeitsgrenze 2	Zulässigkeitsgrenze 3
	EN ISO 10675-1			

Anzeigengrößen beruhen auf 2-dimensionaler Projektion & dem Schwächungsverhalten der Unregelmäßigkeit an Oberflächen & im Volumen

UT	Durchführung	B [mehr Einschallungen]	A [Standardtechnik]	Nicht festgelegt
	EN ISO 17640			
	Bewertung	Zulässigkeitsgrenze 2	Zulässigkeitsgrenze 3	Nicht gefordert
	EN ISO 11666			

Anzeigengrößen beruhen auf dem ultraschallphysikalischen Reflektionsverhalten der Unregelmäßigkeit an Oberflächen & im Volumen

TO FD	Durchführung	C [Testkörper notwendig]	B [Testkörper notwendig]	A [Standardtechnik]
	EN ISO 10863			
	Bewertung	Zulässigkeitsgrenze 1	Zulässigkeitsgrenze 2	Zulässigkeitsgrenze 3
	EN ISO 15626			

Anzeigengrößen beruhen auf dem ultraschallphysikalischen Beugungsverhalten der Unregelmäßigkeit im Volumen

PA UT	Durchführung	B [verbesserte Technik]	A [Standardtechnik]	A [Standardtechnik]
	EN ISO 13588			
	Bewertung	Zulässigkeitsgrenze 2	Zulässigkeitsgrenze 3	Zulässigkeitsgrenze 3
	EN ISO 19285			

Anzeigengrößen beruhen auf dem ultraschallphysikalischen Reflektionsverhalten der Unregelmäßigkeit an Oberflächen & im Volumen