

<b>Formblatt</b> Flexibler Akkreditierungsbereich Kategorie III	<b>FB-0_003</b>
--	-----------------

Im Akkreditierungsumfang (siehe <a href="#">Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00</a> )	Mitgeltende Normen
<b>Durchstrahlungsprüfung RT</b>	
<b>DIN EN ISO 17636-1 2022-10</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	<b>DIN EN ISO 10675-1 2022-03</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen
<b>ÖNORM EN ISO 17636-1 2023-01</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	<b>ÖNORM EN ISO 10675-1 2022-05</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen
<b>DIN EN ISO 17636-2 2023-05</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	<b>DIN EN ISO 10675-2 2022-05</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Aluminium und seine Legierungen
<b>ÖNORM EN ISO 17636-2 2023-04</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	<b>ÖNORM EN ISO 10675-2 2022-05</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Aluminium und seine Legierungen
<b>DIN EN ISO 17636-1 2022-10</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	<b>DIN EN 14015 Tabelle 32 2005-02</b> Auslegung und Herstellung standortgefertigter, oberirdischer, stehender, zylindrischer, geschweißter Flachboden-Stahltanks für die Lagerung von Flüssigkeiten bei Umgebungstemperatur und höheren Temperaturen ( <i>nur Tabelle 32</i> )
<b>ÖNORM EN ISO 17636-1 2023-01</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	<b>ÖNORM EN 14015 Tabelle 32 2005-01</b> Auslegung und Herstellung standortgefertigter, oberirdischer, stehender, zylindrischer, geschweißter Flachboden-Stahltanks für die Lagerung von Flüssigkeiten bei Umgebungstemperatur und höheren Temperaturen ( <i>nur Tabelle 32</i> )
<b>DIN EN ISO 17636-2 2023-05</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	<b>DIN EN 14015 Tabelle 32 2005-02</b> Auslegung und Herstellung standortgefertigter, oberirdischer, stehender, zylindrischer, geschweißter Flachboden-Stahltanks für die Lagerung von Flüssigkeiten bei Umgebungstemperatur und höheren Temperaturen ( <i>nur Tabelle 32</i> )

<b>Formblatt</b> Flexibler Akkreditierungsbereich Kategorie III	<b>FB-0_003</b>
--	-----------------

Im Akkreditierungsumfang (siehe <a href="#">Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00</a> )	Mitgeltende Normen
<b>ÖNORM EN ISO 17636-2 2023-04</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	<b>ÖNORM EN 14015 Tabelle 32 2005-01</b> Auslegung und Herstellung standortgefertigter, oberirdischer, stehender, zylindrischer, geschweißter Flachboden-Stahl tanks für die Lagerung von Flüssigkeiten bei Umgebungstemperatur und höheren Temperaturen ( <i>nur Tabelle 32</i> )
<b>Ultraschallprüfung UT</b>	
<b>DIN EN ISO 17640 2019-02</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung ( <i>Abschnitt 8 bis 11 und 13, Anhang A</i> )	<b>DIN EN ISO 11666 2018-05</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Zulässigkeitsgrenzen
<b>ÖNORM EN ISO 17640 2019-04</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung ( <i>Abschnitt 8 bis 11 und 13, Anhang A</i> )	<b>ÖNORM EN ISO 11666 2018-06</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Zulässigkeitsgrenzen
<b>Phased Array Ultraschallprüfung PAUT</b>	
<b>DIN EN ISO 13588 2019-07</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie	<b>DIN EN ISO 19285 2017-12</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung mit Phased-Arrays (PAUT) - Zulässigkeitsgrenzen
<b>ÖNORM EN ISO 13588 2019-07</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie	<b>ÖNORM EN ISO 19285 2017-12</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfungen mit Phased-Arrays (PAUT) - Zulässigkeitsgrenzen
<b>Time of Flight Diffraction TOFD</b>	
<b>DIN EN ISO 10863 2020-09</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)	<b>DIN EN ISO 15626 2018-11</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Beugungslaufzeittechnik (TOFD) - Zulässigkeitsgrenzen
<b>ÖNORM EN ISO 10863 2020-08</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)	<b>ÖNORM EN ISO 15626 2018-12</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Beugungslaufzeittechnik (TOFD) - Zulässigkeitsgrenzen

<b>Formblatt</b> Flexibler Akkreditierungsbereich Kategorie III	<b>FB-0_003</b>
--	-----------------

Im Akkreditierungsumfang (siehe <a href="#">Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00</a> )	Mitgeltende Normen
<b>Sichtprüfung VT</b>	
<b>DIN EN ISO 17637 2017-04</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	<b>DIN EN ISO 5817 2023-07</b> Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
<b>ÖNORM EN ISO 17637 2017-03</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	<b>ÖNORM EN ISO 5817 2023-07</b> Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
<b>DIN EN ISO 17637 2017-04</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	<b>DIN EN 14015 Tabelle 32 2005-02</b> Auslegung und Herstellung standortgefertigter, oberirdischer, stehender, zylindrischer, geschweißter Flachboden-Stahltanks für die Lagerung von Flüssigkeiten bei Umgebungstemperatur und höheren Temperaturen ( <i>nur Tabelle 32</i> )
<b>ÖNORM EN ISO 17637 2017-03</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	<b>ÖNORM EN 14015 Tabelle 32 2005-01</b> Auslegung und Herstellung standortgefertigter, oberirdischer, stehender, zylindrischer, geschweißter Flachboden-Stahltanks für die Lagerung von Flüssigkeiten bei Umgebungstemperatur und höheren Temperaturen ( <i>nur Tabelle 32</i> )
<b>Eindringprüfung PT</b>	
<b>DIN EN ISO 3452-1 2022-02</b> Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen ( <i>Abschnitt 8</i> )	<b>DIN EN ISO 23277 2015-06</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen
<b>ÖNORM EN ISO 3452-1 2021-12</b> Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen ( <i>Abschnitt 8</i> )	<b>ÖNORM EN ISO 23277 2015-06</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen

<b>Formblatt</b> Flexibler Akkreditierungsbereich Kategorie III	<b>FB-0_003</b>
--	-----------------

<b>Im Akkreditierungsumfang</b> (siehe <a href="#">Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00</a> )	<b>Mitgeltende Normen</b>
<b>Magnetische Prüfung MT</b>	
<b>DIN EN ISO 17638 2017-03</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	<b>DIN EN ISO 23278 2015-06</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen
<b>ÖNORM EN ISO 17638 2017-02</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	<b>ÖNORM EN ISO 23278 2015-06</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen

Weitere Geltungsbereiche siehe [Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00](#)