

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 19.04.2024

Ausstellungsdatum: 19.04.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Metal Check GmbH
Fuhrmannstraße 25, 84508 Burgkirchen a. d. Alz

mit dem Standort

Metal Check GmbH
Fuhrmannstraße 25, 84508 Burgkirchen a. d. Alz

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Sicht-, Eindringprüfung und Magnetische Prüfung) und mobile Härteprüfung an metallischen Werkstoffen in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00

1 Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 6</i>)
ÖNORM EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 6</i>)
DIN EN ISO 17636-1 2022-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
ÖNORM EN ISO 17636-1 2023-01	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
DIN EN ISO 17636-2 2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
ÖNORM EN ISO 17636-2 2023-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
ÖNORM EN ISO 20769-1 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung
ÖNORM EN ISO 20769-2 2019-01	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 2: Doppelwand-Durchstrahlungsprüfung

2 Ultraschallprüfung

ÖNORM EN 10160 1999-10	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
ÖNORM EN 10228-3 2016-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00

ÖNORM EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
DIN EN ISO 10863 2020-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall- prüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)
ÖNORM EN ISO 10863 2020-08	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall- prüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)
DIN EN ISO 13588 2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall- prüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array- Technologie
ÖNORM EN ISO 13588 2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall- prüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array- Technologie
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
ÖNORM EN ISO 16809 2020-01	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
ÖNORM EN ISO 16810 2014-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (hier: <i>nur Abschnitt 9</i>)
ÖNORM EN ISO 16826 2014-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche
ÖNORM EN ISO 16828 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeit- technik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall- prüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Abschnitte 8 bis 11 und 13, Anhang A</i>)
ÖNORM EN ISO 17640 2019-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall- prüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Abschnitte 8 bis 11 und 13, Anhang A</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00

ÖNORM EN ISO 20601 2019-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Verwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie für dünnwandige Bauteile aus Stahl
ÖNORM EN ISO 22825 2018-01	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen
3	Sichtprüfung
ÖNORM EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
ÖNORM EN ISO 17637 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
4	Eindringprüfung
DIN EN ISO 3452-1 2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)
ÖNORM EN ISO 3452-1 2021-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)
DIN EN ISO 3452-5 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 5: Eindringprüfung bei Temperaturen über 50 °C
DIN EN ISO 3452-6 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 6: Eindringprüfung bei Temperaturen unter 10 °C
ÖNORM EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
ÖNORM M 3046-2 2018-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißkanten - Teil 2: Eindringprüfung von bearbeiteten Fasen an zu schweißenden Erzeugnissen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00

5 Magnetische Prüfung

ÖNORM M 3046-1 2017-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißkanten - Teil 1: Magnetpulverprüfung von bearbeiteten Fasen vor dem Schweißen an gewalzten, ferromagnetischen Erzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer gleich 6 mm
ÖNORM EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung
ÖNORM EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 7-14</i>)
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
ÖNORM EN ISO 17638 2017-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung

6 Mobile Härteprüfung

DIN 50159-1 2022-06	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren
------------------------	--

7 Verfahrensübergreifende Normen (hier für RT, UT, VT, PT, MT)

AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2020-12	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Abschnitte 3 (UT) und 4 (MT), Durchführung aller Verfahren nach den referenzierten Prüfnormen</i>)
DVGW GW350 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Abschnitt 9</i>)
ÖNORM EN 12732 2022-03	Gasinfrastruktur - Schweißen an Rohrleitungen aus Stahl - Funktionale Anforderungen (hier: <i>Abschnitte 4.7, 7.3 und Anhänge B, C, F</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20589-02-00

ÖNORM EN ISO 17635 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine
2017-03 Regeln für metallische Werkstoffe
 (hier: *Abschnitt 10 und Anhang A*)

verwendete Abkürzungen:

AD	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DVGW	Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfaches e.V.
EN	Europäische Norm
HP	Herstellung und Prüfung
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
MT	Magnetic Particle Testing - Magnetpulverprüfung
ÖNORM	Österreichische Norm
PT	Penetrant Testing - Eindringprüfung
RT	Radiographic Testing - Durchstrahlungsprüfung
UT	Ultrasonic Testing - Ultraschallprüfung
UT-TOFD	UT-Time of Flight Diffraction
VT	Visual Testing - Sichtprüfung